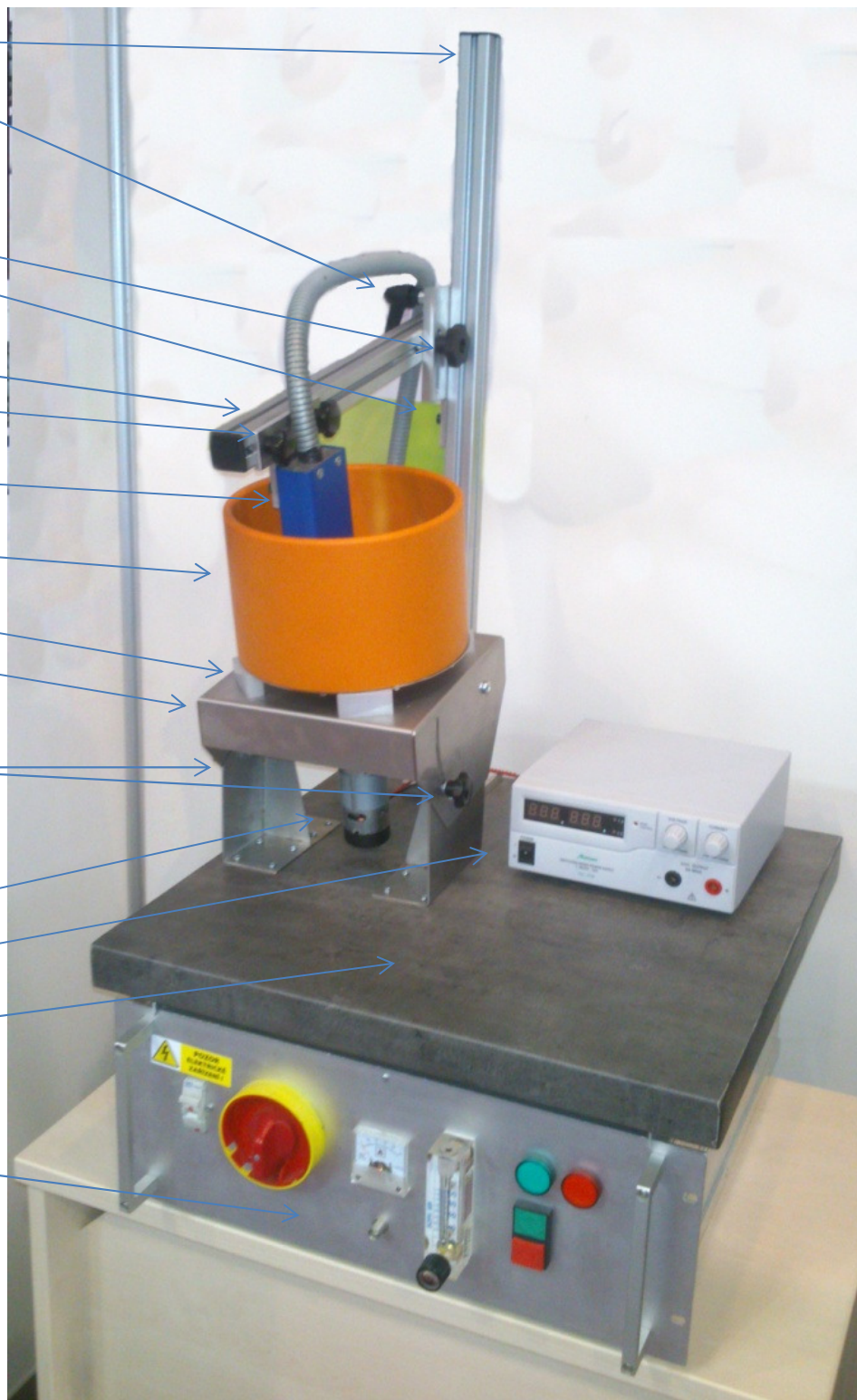


Návod k obsluze plazmové rotační aplikační jednotky LMF01

- STOJNA
- STAVĚCÍ ŠROUBY VÝŠKY
- STAVĚCÍ ŠROUB NÁKLONU
- RAMENE
- DORAZ VÝŠKY RAMNENE
- RAMENO
- STAVĚCÍ ŠROUBY TRYSKY
- TRYSKA
- MISKA
- DORAZY
- NAKLÁPĚCÍ KONZOLE
- ŠROUBY NAKLÁPĚCÍ KONZOLE
- POHONNÝ MOTOR S PŘEVODOVKOU
- ZDROJ NAPĚTÍ 12V
- ZÁKLADÍ DESKA
- ZDROJ PLAZMOVÉ TRYSKY



Bezpečnost používání zařízení:

- Zařízení smí používat pouze osoby proškolené
- Před použitím zařízení si pečlivě přečtěte návod k plazmové jednotce a a rotačnímu aplikátoru.
- Zdroj napájení aplikátoru je na síťové napětí a je nutno se řídit předpisy pro něj stanovené (jsou součástí dodávky zařízení)
- Aplikační jednotka je na bezpečné napětí 12V
- Při spuštění rotační jednotky není přípustné jakkoli manipulovat s pohyblivými díly ani vkládat předměty, které by mohly zařízení zablokovat.
- V případě použití drobného materiálu se nedoporučuje aplikační jednotku stavět na zdroj plazmové trysky, aby nedošlo k zanesení chladicí mřížky případně průniku materiálů do tohoto zdroje.
- Při výměně aplikovaného materiálu musí být zdroj rotační jednotky vždy vypnut.
- Plazmovou trysku není přípustné instalovat tak, aby se dotýkala míchací vrtulky zařízení.

Návod k použití zařízení LMF 01

Pomocí seřizovacích prvků ustavíme plazmovou trysku do misky s aplikovaným materiálem tak, aby se nikde nedotýkala míchací vrtulky.

Pro snadné opakované vyjímání trysky při výměně materiálu v misce je určen doraz na stojně zařízení.

Při výměně materiálu stačí povolit upevňovací šrouby ramena na stojně a trysku včetně ramena vysunout do potřebné výšky. Po vložení misky zpět, se rameno přesune do výchozí pozice a opře o doraz stojny.

Miska je vyjímatelná z pohonné jednotky pohybem nahoru. Při navracení misky je nutné osu vrtulky zasunout do unašeče na motoru a zároveň dbát na to, aby otvory na dně misky byly přímo pod plazmovou tryskou. Šrouby dna misky se zachytí o dorazy na naklápěcí konzoli a zajistí fixaci reakčního pohybu misky.

V případě potřeby je možné upravit náklon míchací vrtulky a to stavěcími šrouby na středu vrtulky .

Rychlost otáčení vrtulky se seřizuje na zdroji napětí 12V jak proudově, tak napětově.

Při připojení zdroje k motoru dbejte na správnou polaritu aby nedošlo obrácenému pohybu míchací vrtulky.

Rotační aplikátor se doporučuje umístit mimo zdroj pro plazmovou trysku aby nedocházelo případnému zanesení větracích mřížek upravovaným materiálem.

Spusťte nejdříve míchací vrtulku zařízení a následně plazmovou trysku.

Čas běhu je třeba prověřit zkouškou .